



ZOTO[®]
ZOTO YALIANG



综合目录 **No.10**

小零件加工

内孔加工

独特的EZH结构刀杆

- 轻松定位、重复装夹精度高（提升刀具加工寿命）
- 强锁紧力有效抑制加工尺寸偏差
- 适配国内外90%的小径镗刀

如何选择适合的刀杆？

■ 3种刀杆（EZH-ST,EZH-CT）

EZH-ST



高精度·带冷却孔

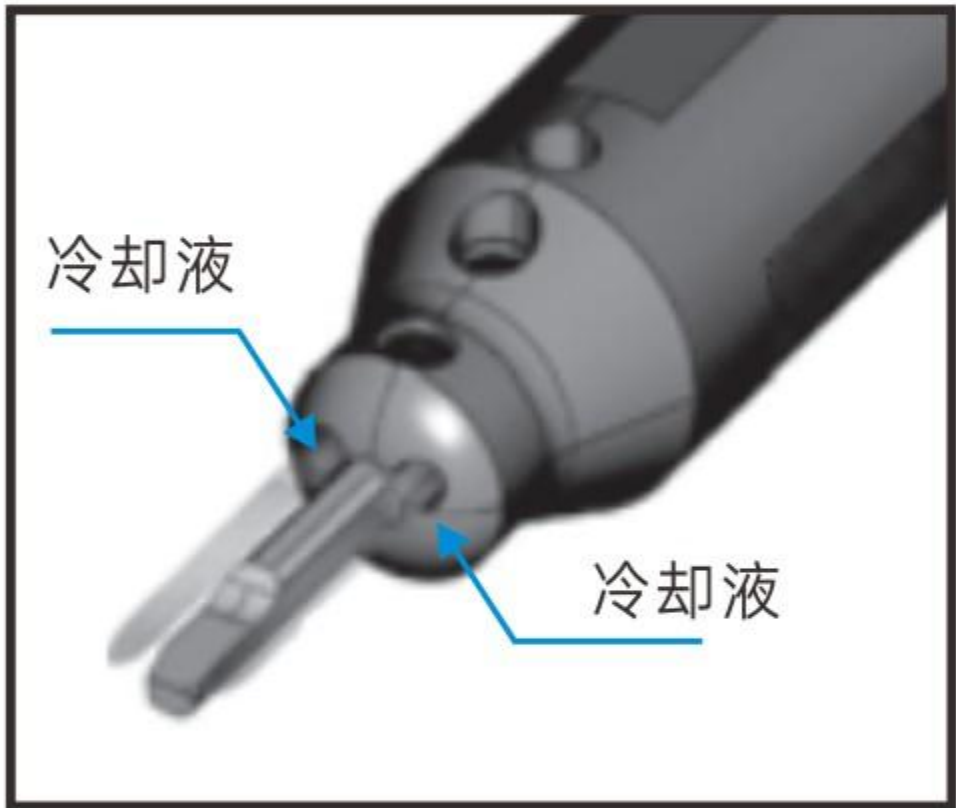
EZH-CT



高精度
带冷却孔·定位功能

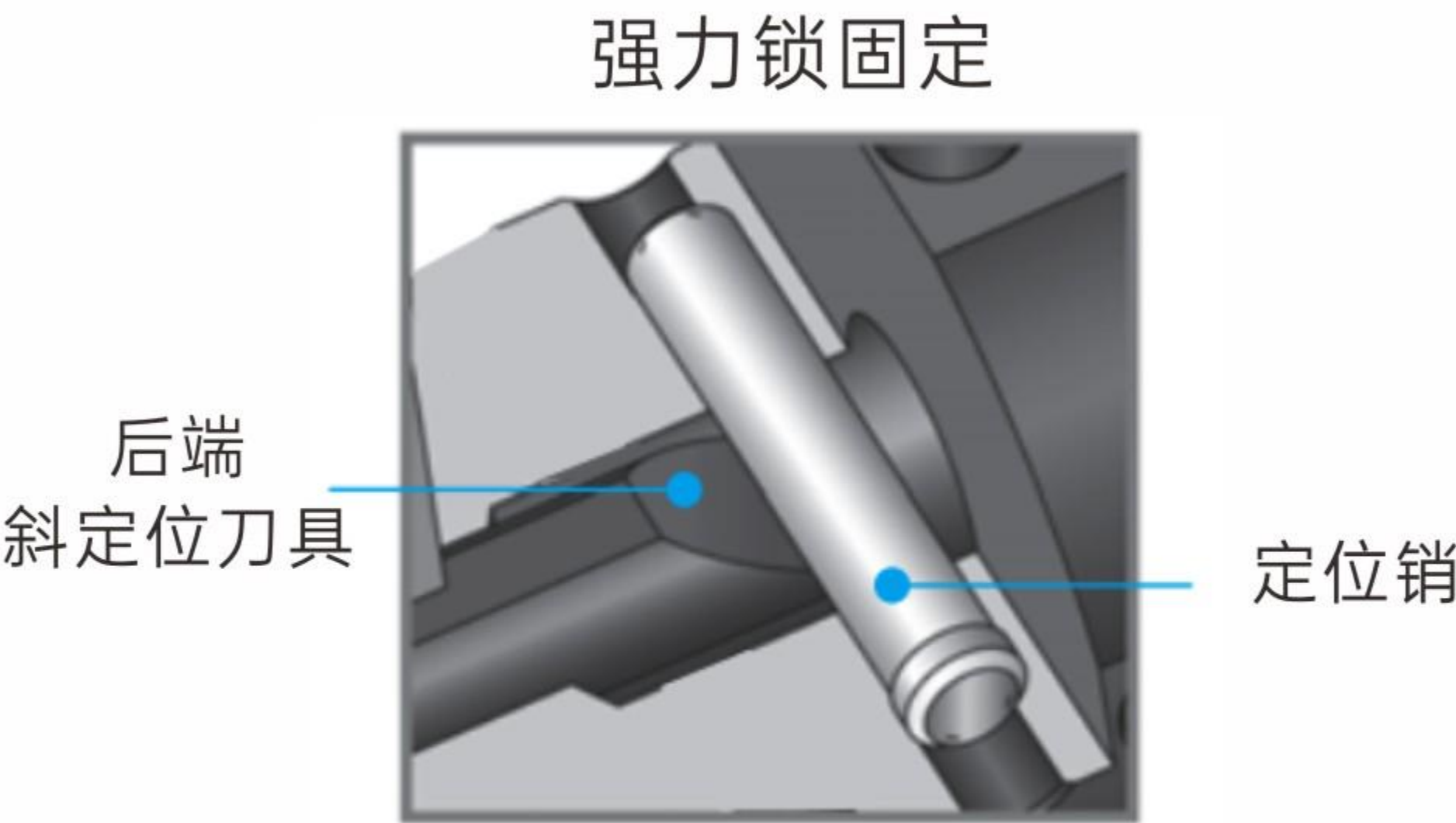
选对刀杆对于加工有何好处？

■ EZH-ST的冷却液喷射方式



图示效果展示

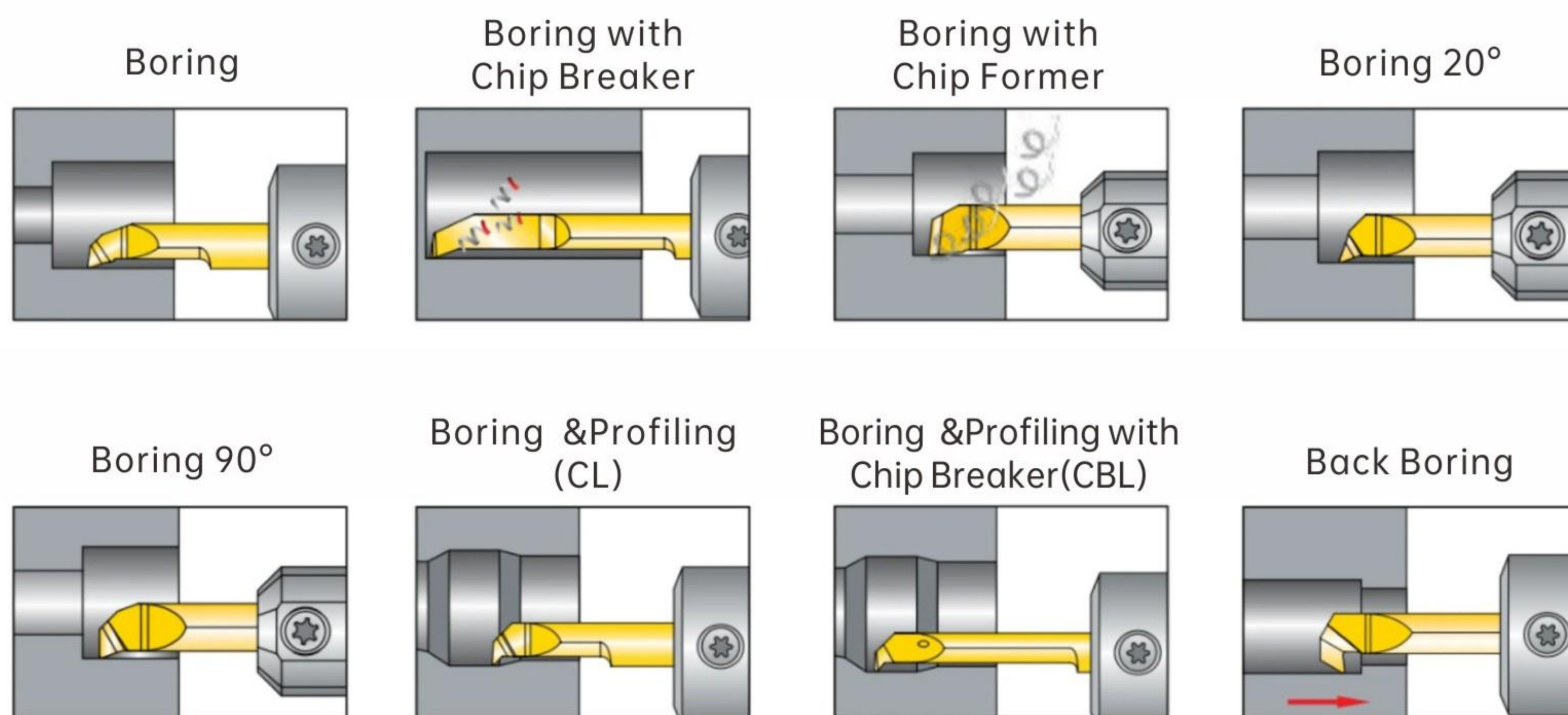
■ EZH-CT轻松定位·高精度



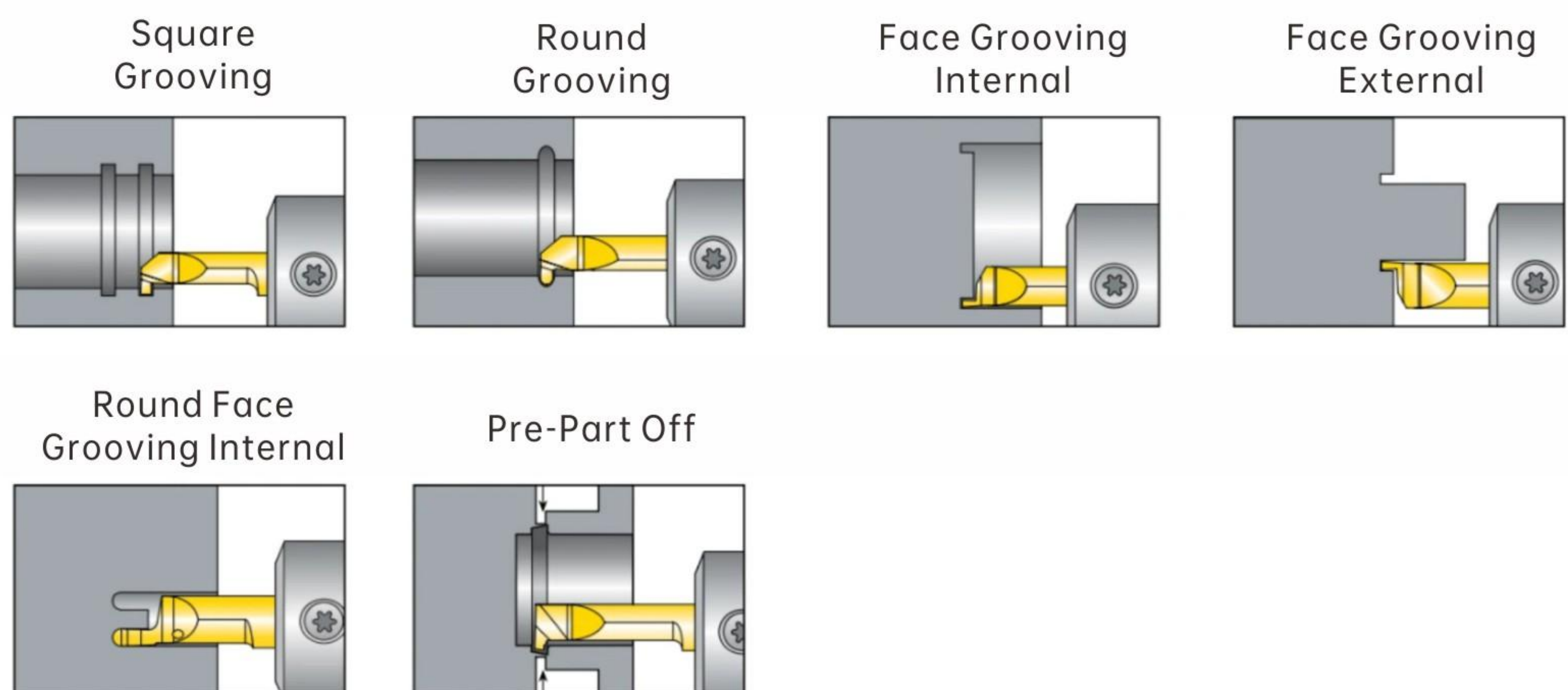
图示效果展示

- 通过ZOTO特殊的结构与内部冷却方式
可有效提升产品尺寸精度与表面粗糙度！

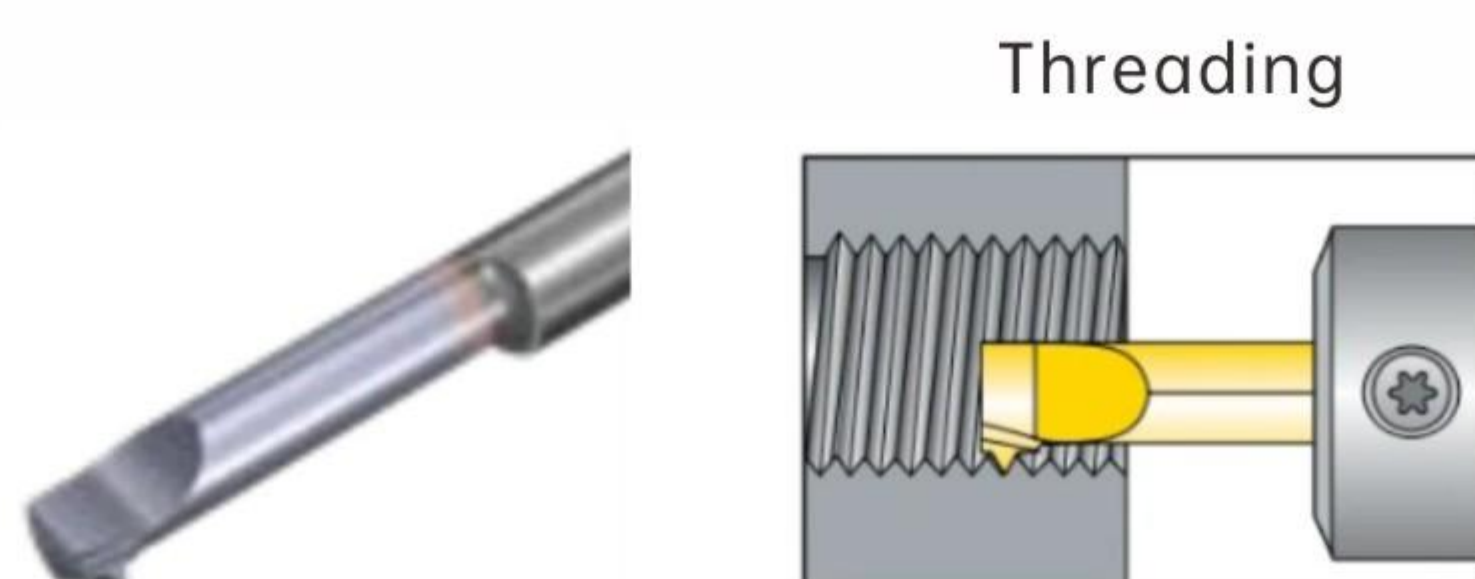
BORING 微小径镗孔加工



GROOVING 微小径切槽加工



THREADING 微小径螺纹加工



侧固刀杆系列

高精度变径镗刀杆

夹持直径：φ3.0-φ10

带内冷的侧固刀杆，可在镗小孔作业中起着
润滑刀具和工件的作用，高重复精度

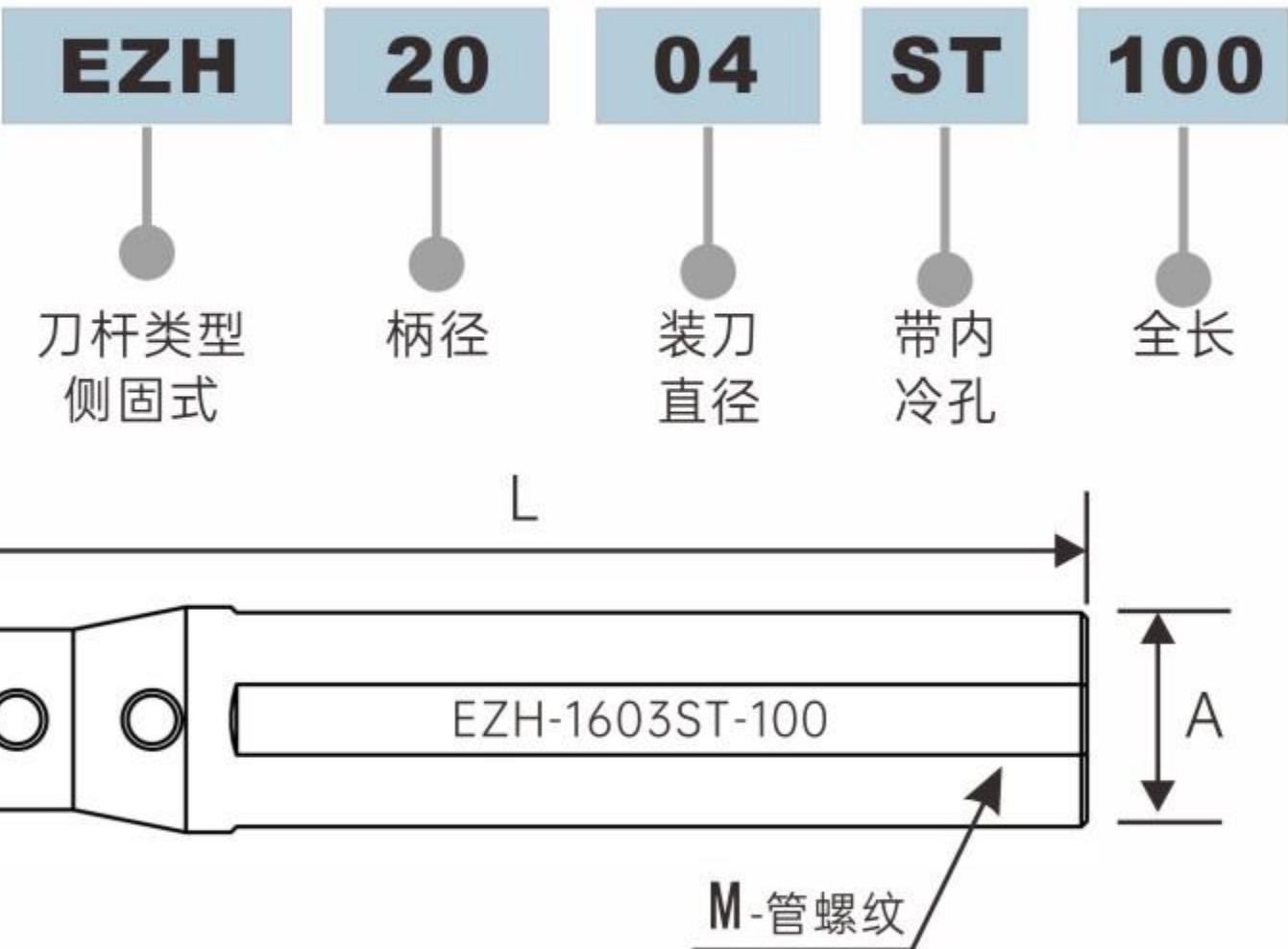
[EZH-ST]



[高精度-带冷却孔]

中心内冷

● 型号说明



单位：mm

规格型号	A	D	L	M-内冷接头
EZH 1603ST-100	16	3.0	60/100	PT1/8
1604ST-100		4.0		
1605ST-100		5.0		
1606ST-100		6.0		
1607ST-100		7.0		
1608ST-100		8.0		
EZH 19.0503ST-100	19.05	3.0		PT1/8
19.0504ST-100		4.0		
19.0505ST-100		5.0		
19.0506ST-100		6.0		
19.0507ST-100		7.0		
19.0508ST-100		8.0		
EZH 2003ST-100	20	3.0		PT1/4
2004ST-100		4.0		
2005ST-100		5.0		
2006ST-100		6.0		
2007ST-100		7.0		
2008ST-100		8.0		
2010ST-100		10.0		
EZH 2203ST-100	22	3.0		PT1/4
2204ST-100		4.0		
2205ST-100		5.0		
2206ST-100		6.0		
2207ST-100		7.0		
2208ST-100		8.0		
2210ST-100		10.0		
EZH 2503ST-100	25	3.0		PT1/4
2504ST-100		4.0		
2505ST-100		5.0		
2506ST-100		6.0		
2507ST-100		7.0		
2508ST-100		8.0		
2510ST-100		10.0		
EZH 25.403ST-100	25.4	3.0		PT1/4
25.404ST-100		4.0		
25.405ST-100		5.0		
25.406ST-100		6.0		
25.407ST-100		7.0		
25.408ST-100		8.0		
25.410ST-100		10.0		

附带螺丝、扳手。

100长用于走心机及数控车床用、60长用于走心机背轴加工用

侧固刀杆系列
高精度变径镗刀杆

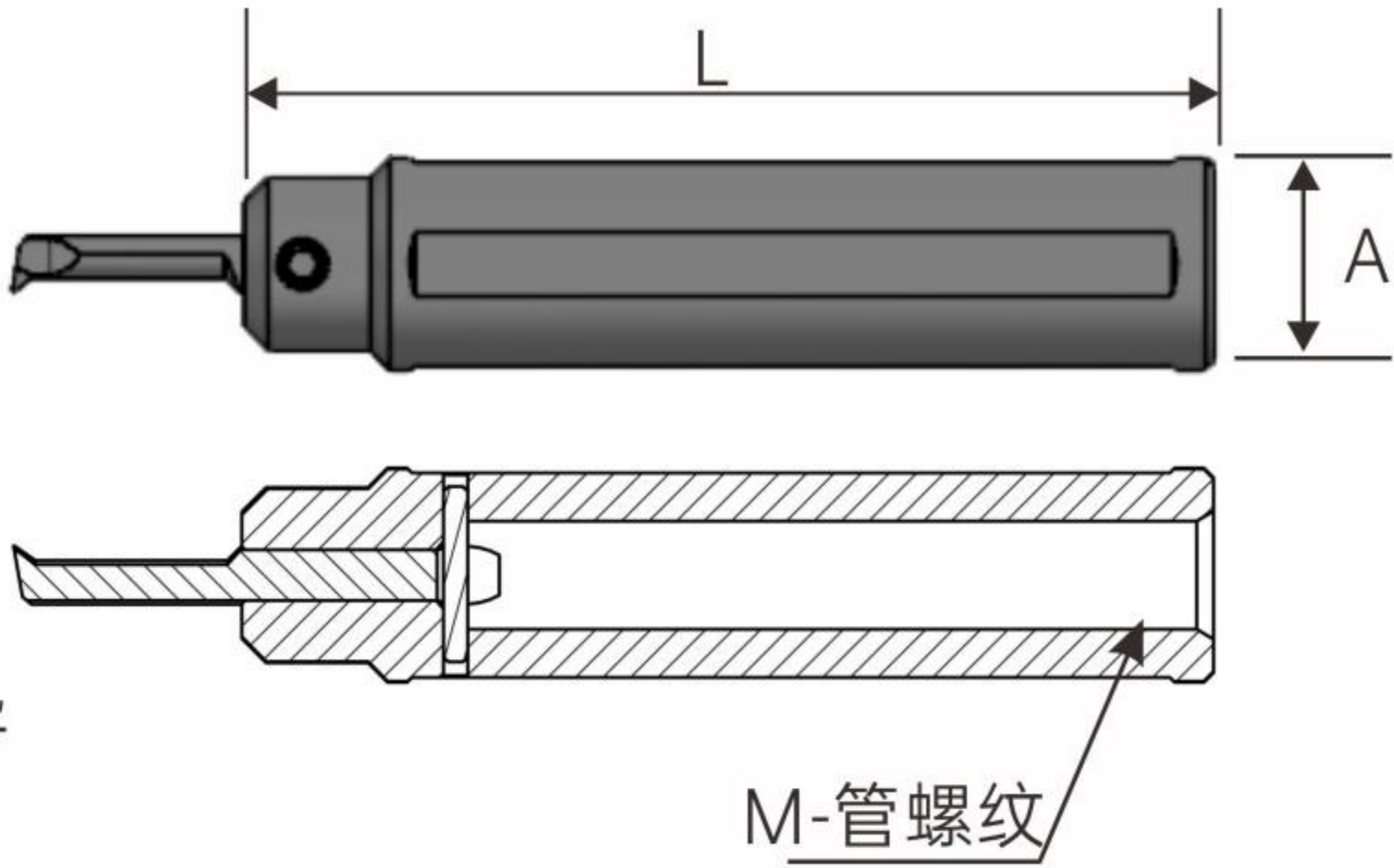
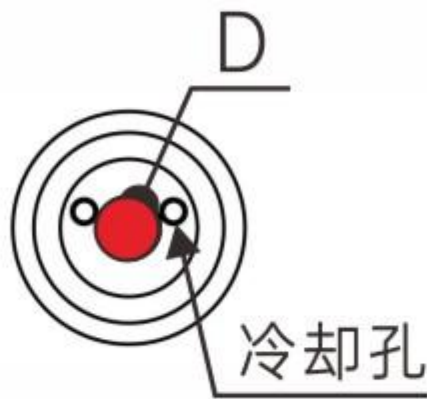
夹持直径：φ3.0-φ10

带内冷的侧固刀杆，可在镗小孔作业中起着
润滑刀具和工件的作用，高重复精度、轻松定位

[EZH-CT]



高精度●带冷却孔
定位功能



单位：mm

规格型号	A	D	L	M-内冷接头
EZH 1604CT-100	16	4.0	60/100	PT1/8
1605CT-100		5.0		
1606CT-100		6.0		
1607CT-100		7.0		
1608CT-100		8.0		
EZH 19.0504CT-100	19.05	4.0		PT1/8
19.0505CT-100		5.0		
19.0506CT-100		6.0		
19.0507CT-100		7.0		
19.0508CT-100		8.0		
EZH 2004CT-100	20	4.0		PT1/4
2005CT-100		5.0		
2006CT-100		6.0		
2007CT-100		7.0		
2008CT-100		8.0		
EZH 2204CT-100	22	4.0		PT1/4
2205CT-100		5.0		
2206CT-100		6.0		
2207CT-100		7.0		
2208CT-100		8.0		
EZH 2504CT-100	25	4.0		PT1/4
2505CT-100		5.0		
2506CT-100		6.0		
2507CT-100		7.0		
2508CT-100		8.0		
EZH 25.404CT-100	25.4	4.0		PT1/4
25.405CT-100		5.0		
25.406CT-100		6.0		
25.407CT-100		7.0		
25.408CT-100		8.0		

附带螺丝、扳手。100长用于走心机及数控车床用、60长用于走心机背轴加工用

数控车床工具系列

高精度变径套筒

夹持直径：φ4.0-φ32

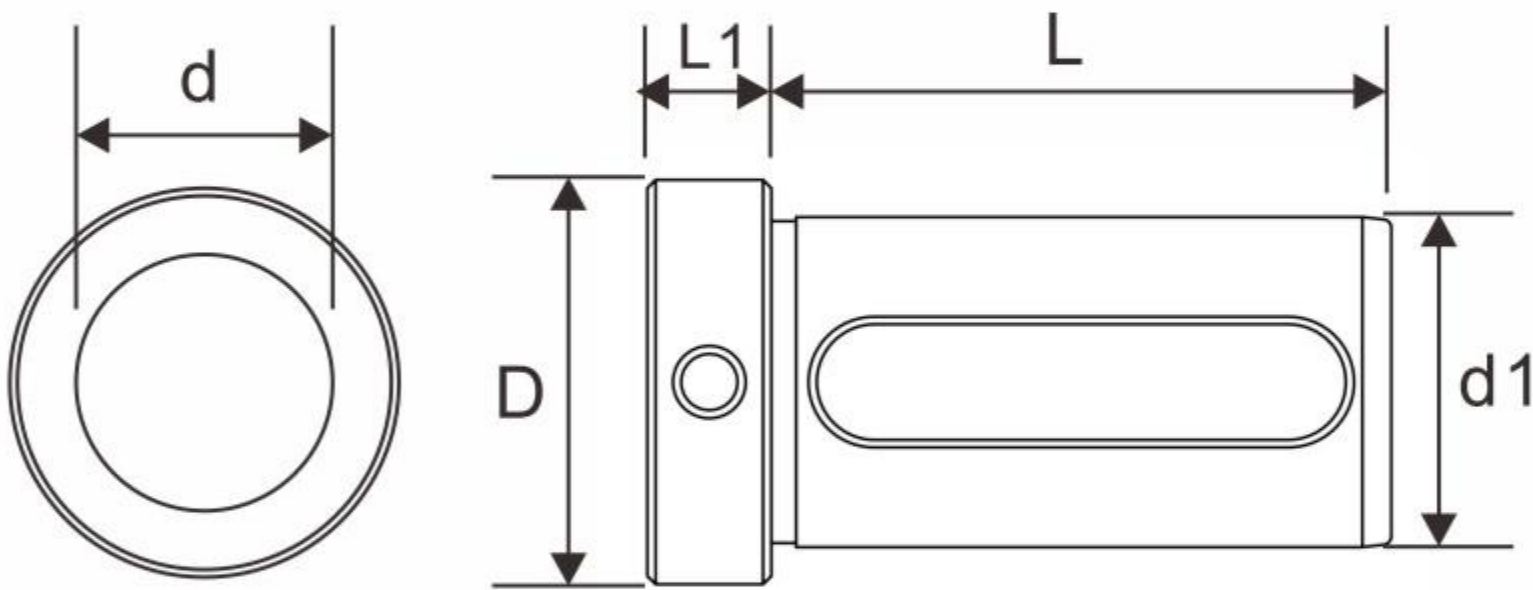
变径套筒采用铬钼合金钢材质，硬度48°，
内外精密研磨、精度 < 0.01mm，表面防锈处理

常规型

[NC]



[高精度-常规型]



单位：mm

规格型号	D	d	d1	L	L1
NC2004	25	4	20	56	11
NC2005		5			
NC2006		6			
NC2008		8			
NC2010		10			
NC2012		12			
NC2014		14			
NC2016		16			
NC2504	30	4	25	58	6
NC2505		5			
NC2506		6			
NC2508		8			
NC2510		10			
NC2512		12			
NC2514		14			
NC2516		16			
NC2520		20			
NC3204	38	4	32	70	15
NC3205		5			
NC3206		6			
NC3208		8			
NC3210		10			
NC3212		12			
NC3214		14			
NC3216		16			
NC3218		18			
NC3220		20			
NC3225		25			
NC4006	48	6	40	75	15
NC4008		8			
NC4010		10			
NC4012		12			
NC4014		14			
NC4016		16			
NC4018		18			
NC4020		20			
NC4025		25			
NC4032		32			

附带螺丝、扳手。

数控车床工具系列

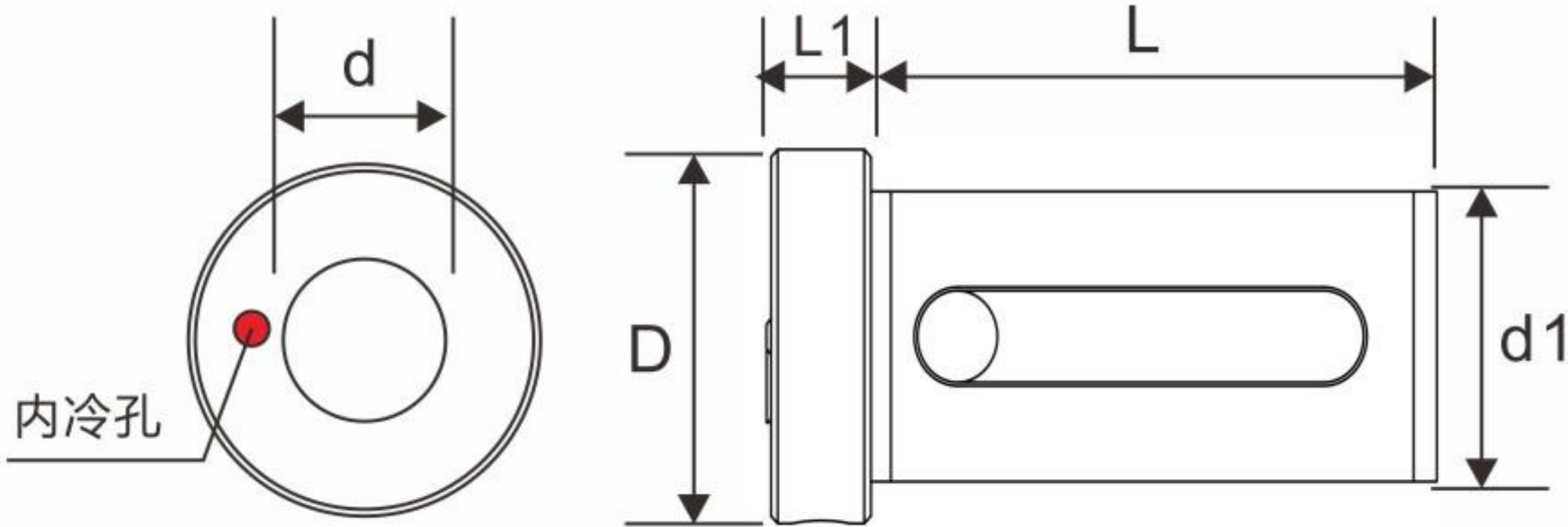
高精度变径套筒

夹持直径：φ4.0-φ32

变径套筒采用铬钼合金钢材质，硬度48°，
内外精密研磨、精度 < 0.01, 端面内冷结构设计

内冷型

[NC]



[高精度-内冷型]

单位：mm

规格型号	D	d	d1	L	L1
NC2504	30	4	25	58	6
NC2505		5			
NC2506		6			
NC2508		8			
NC2510		10			
NC2512		12			
NC3204	38	4	32	70	15
NC3205		5			
NC3206		6			
NC3208		8			
NC3210		10			
NC3212		12			
NC3214		14			
NC3216		16			
NC4006	48	6	40	75	15
NC4008		8			
NC4010		10			
NC4012		12			
NC4014		14			
NC4016		16			
NC4018		18			
NC4020		20			

附带螺丝、扳手。

数控车床工具系列

阻尼减径套筒

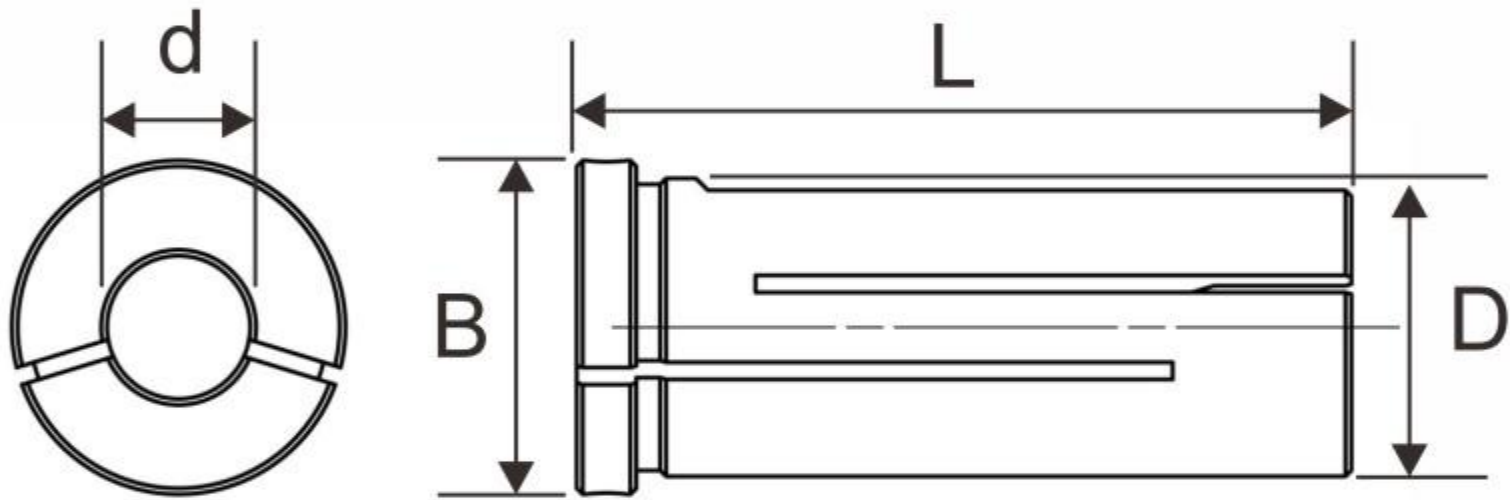
夹持直径：φ6.0-φ32



变径套筒采用铬钼合金钢材质，硬度48°，
内外精密研磨成型、头部有球头螺丝定位

阻尼环抱式

[EF]



[高精度-环抱式] 内孔有效夹持长度4倍径

单位：mm

规格型号	D	d	B	L-全长
EF 2508	25	8	31	65
EF 2510		10		
EF 2512		12		
EF 2514		14		
EF 2516		16		
EF 2518		18		
EF 2520		20		
EF 3208	32	8	38	85
EF 3210		10		
EF 3212		12		
EF 3214		14		
EF 3216		16		
EF 3218		18		
EF 3220		20		
EF 3225		25		
EF 4008	40	8	46	100
EF 4010		10		
EF 4012		12		
EF 4014		14		
EF 4016		16		
EF 4018		18		
EF 4020		20		
EF 4025		25		
EF 4032		32		
EF 5008	50	8	60	120
EF 5010		10		
EF 5012		12		
EF 5016		16		
EF 5020		20		
EF 5025		25		
EF 5032		32		
EF 5040		40		

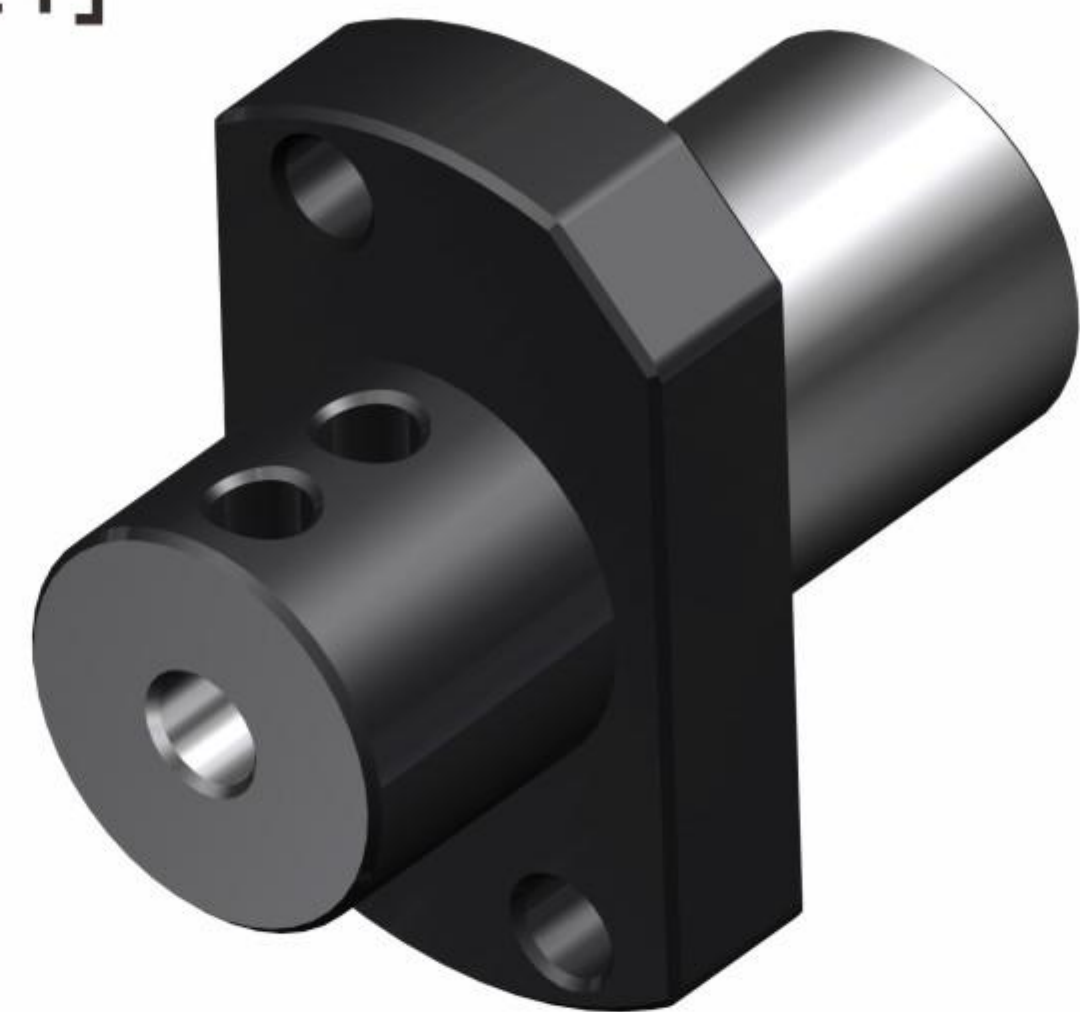
附带螺丝、扳手。

● 孔径不同均可定制

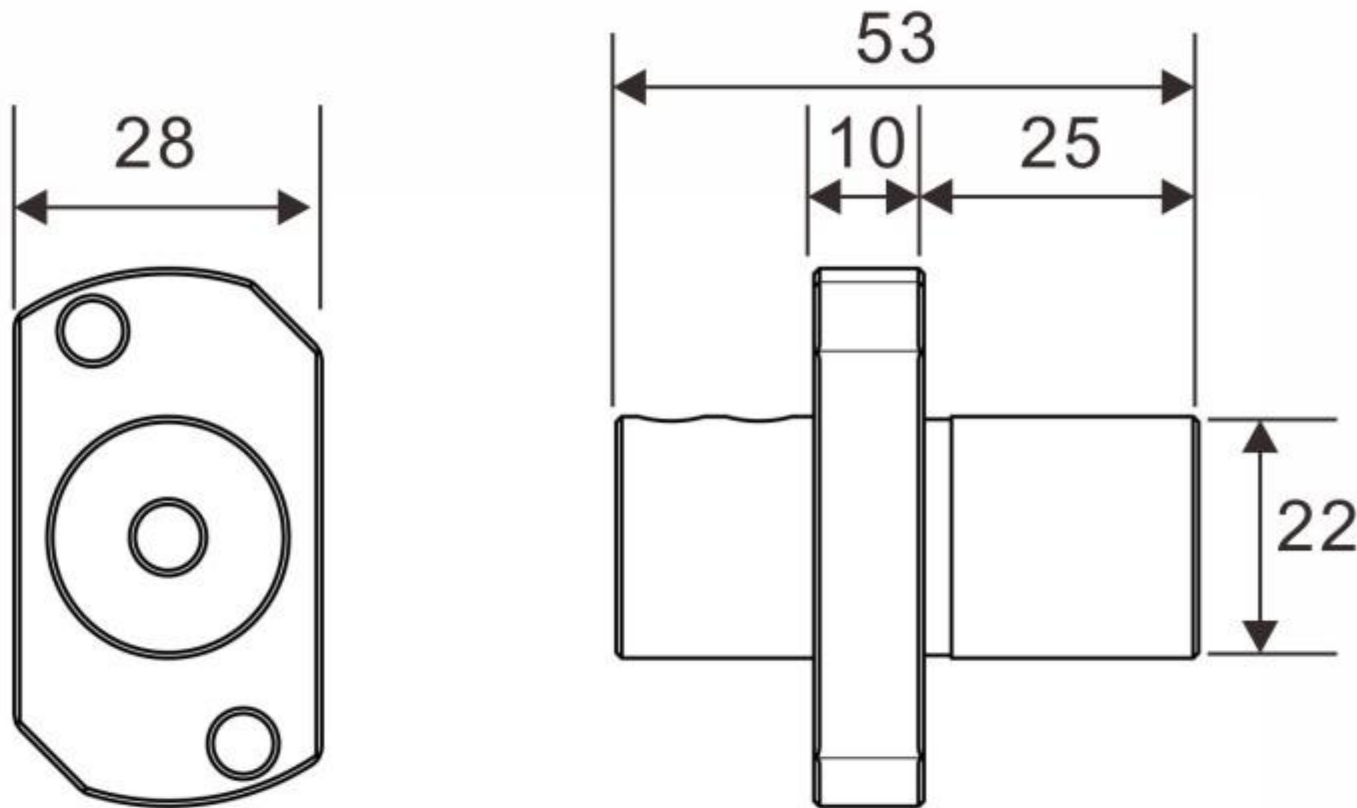
变径套筒采用铬钼合金钢材质，硬度48°，
内外精密研磨、精度 < 0.01mm, 表面防锈处理

整体式

[54121]



[高精度-标准型]



单位：mm

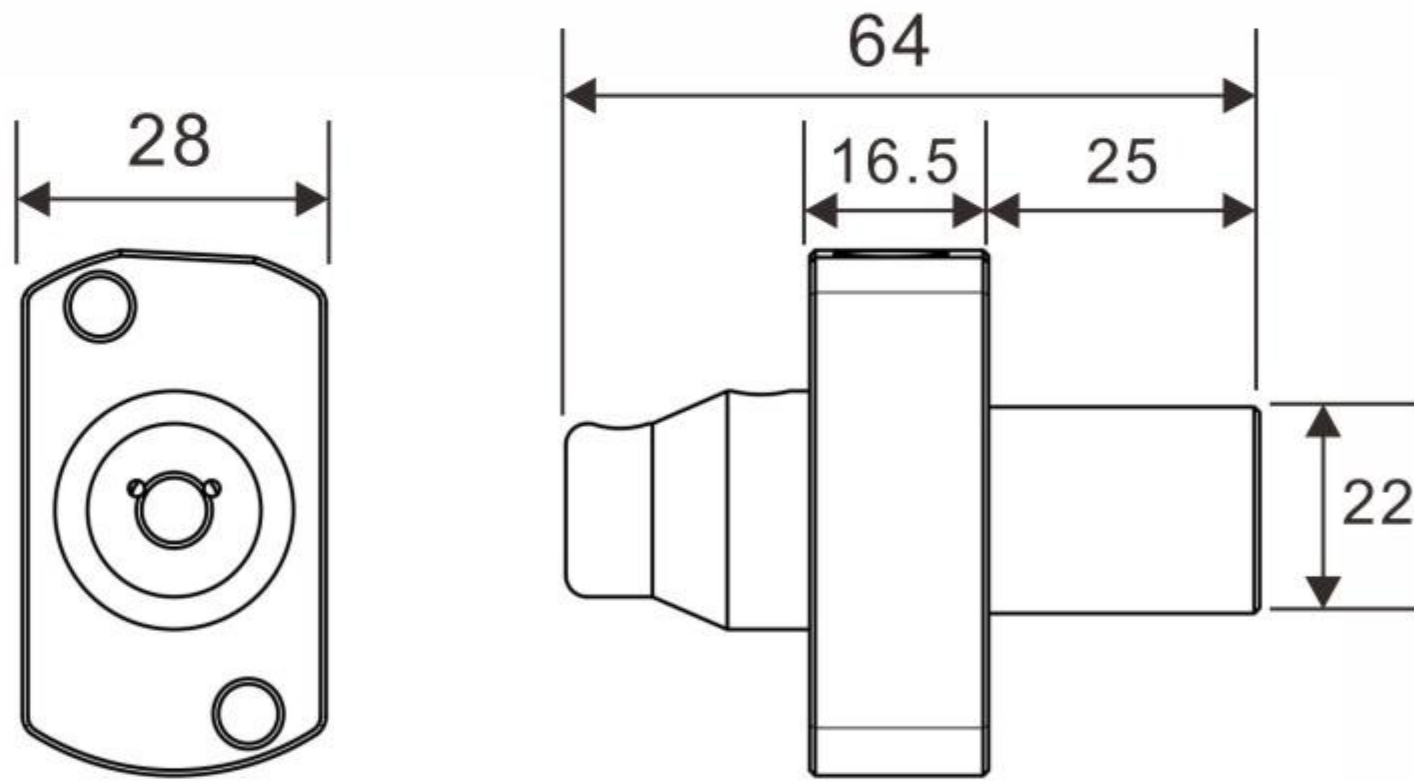
规格型号	内孔直径
54121-D1	4、6、8、10、12、16、20

附带螺丝、扳手。

[54121]



[高精度-内冷型]



单位：mm

规格型号	内孔直径
54121-D2	4、5、6、7、8、10

附带螺丝、扳手。

弹簧夹头系列

数控车床高精度钻柄

夹持直径：φ1.0-φ25

法兰部起止动作用，大幅减少机外预调的准备时间。
直接安装在转塔的带油孔钻头用刀柄上。

中心内冷

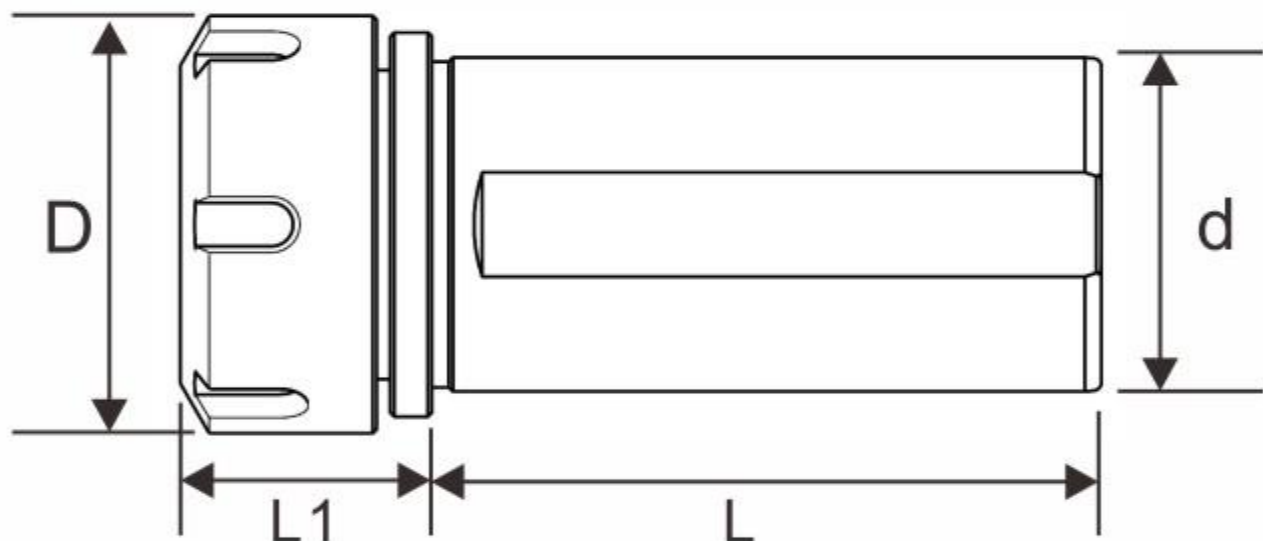
[带法兰止动]



● 型号说明

SCT32 **ER32UM** **75**

侧固柄直径 螺帽类型
筒夹类型 柄部长度



单位：mm

规格型号	D	d	L	L1	内冷接头	夹持范围
SCT20-ER16A-60	28	20	60	25	PT1/4	1.0-10.0
ER20A-60	34			36	PT3/8	1.0-13.0
SCT25-ER16A-60	28	25	60	28	PT1/4	1.0-10.0
ER20A-60	34			25	PT3/8	1.0-13.0
ER25UM-60	45			42	PT1/2	1.0-16.0
SCT32-ER20A-75	34	32	75	32	PT3/8	1.0-13.0
ER25UM-75	45				PT1/2	1.0-16.0
ER32UM-75	50				PT3/4	1.0-20.0
SCT40-ER20A-80	34	40	80	32	PT3/8	1.0-13.0
ER25UM-80	45				PT1/2	1.0-16.0
ER32UM-80	50					1.0-20.0
ER40UM-80	63					1.0-25.0

- 1、附带螺母。（夹套、扳手请另行订购）。
- 2、带内冷孔、可使用中心内冷。

配件、附件

ER加硬扳手

ER螺母

ER夹套

数控车床工具系列

车铣复合钻夹刀柄

夹持直径：φ1.0-φ12

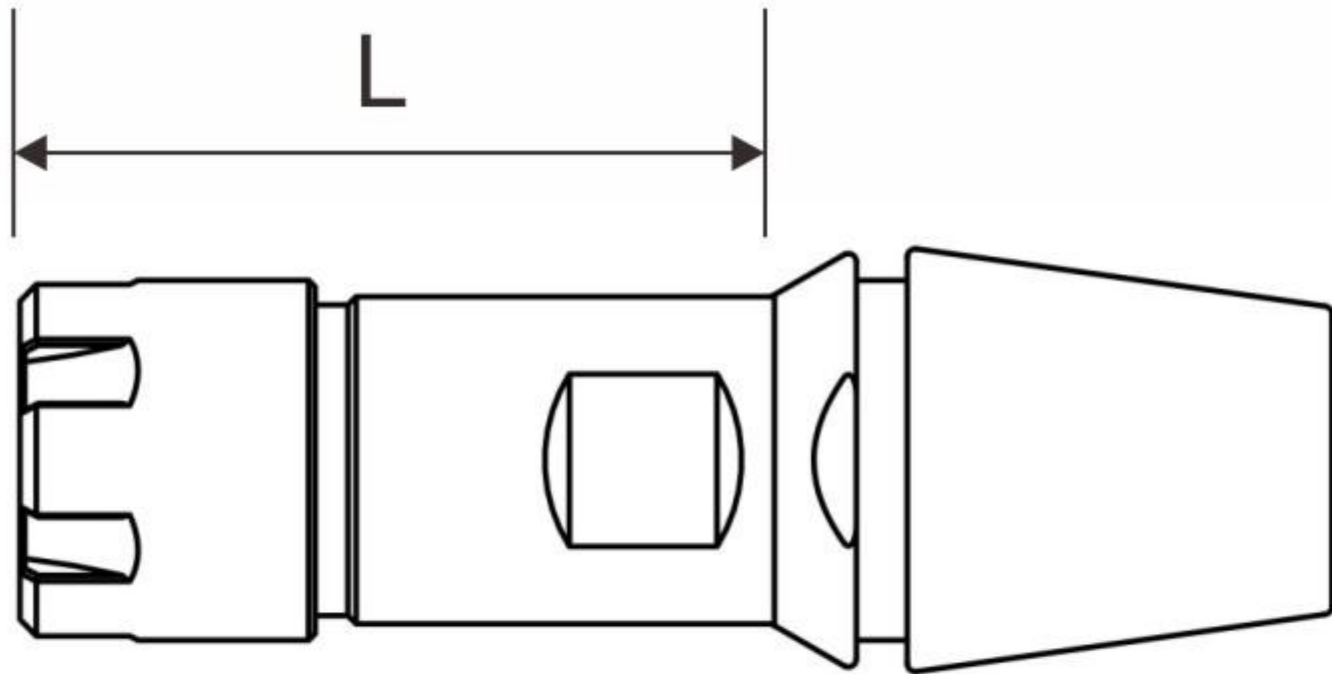
车铣刀杆采用H13材质，硬度52°，内外精密研磨
匹配BMT系列动力刀座、直接与动力头连接刚性更足

NEW

[ER]



[高精度-一体型]

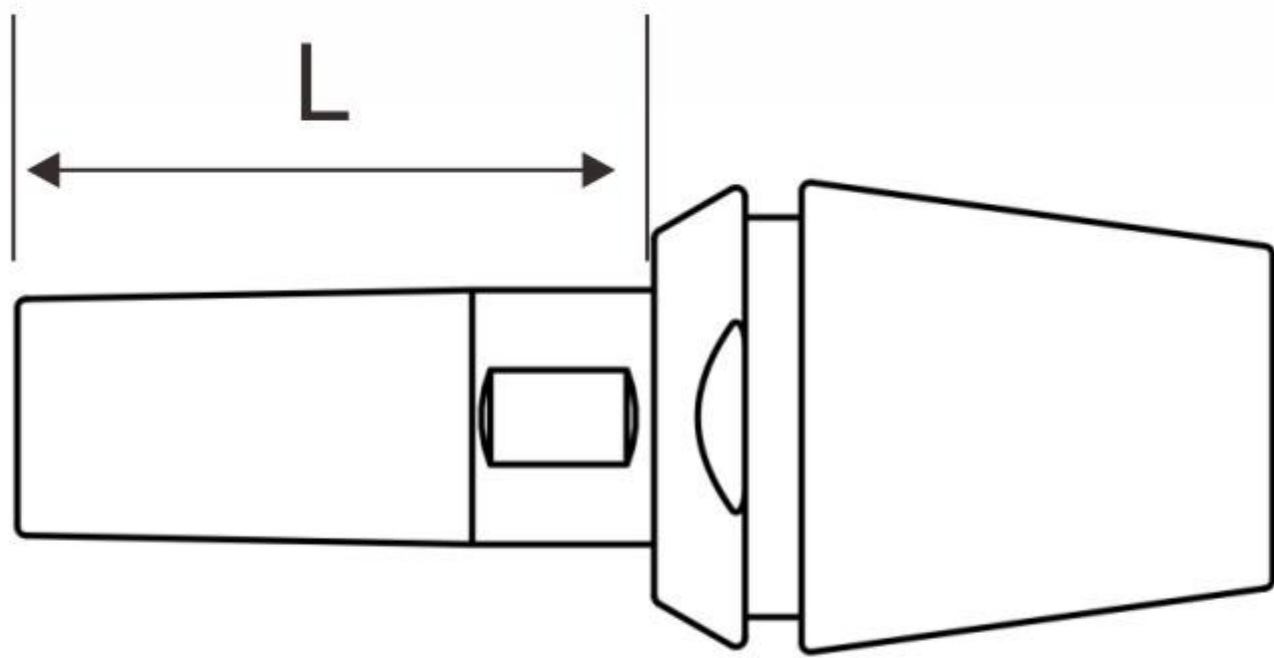


[高精度-一体型]

单位：mm

规格型号	夹头类型	L-有效长度
DR25-ER11M-40	ER11	40
DR25-ER16M-40	ER16	40
DR32-ER16M-40	ER16	40
DR32-ER20M-40	ER20	40

[SDC]



单位：mm

规格型号	夹头类型	L-有效长度
DR25-SDC4-40	SDC4	40
DR25-SDC6-40	SDC6	40
DR32-SDC6-40	SDC6	40
DR32-SDC8-40	SDC8	40
DR32-SDC10-40	SDC10	40

本品主要应用于BMT系列ER型动力刀座

ZOTO[®]
ZOTO YALIANG



我们对服务的重视、远高于业务

地 址：广东省东莞市长安镇乌沙兴一路57号

Address: No. 57, Xingyi Road, Wusha, Chang'an Town, Dongguan City, Guangdong Province

